

## NITRICIP 63N

### ACIDE NITRIQUE 63% ACTIVE

« Homologué par le ministère d'agriculture, sous le N° 1850 »



**Acide nitrique 63% activée pour le NEP/CIP des circuits et du matériel en industries agroalimentaires, laitières et salles de traite.**  
*Conforme à l'arrêté du 21/10/75 relatif au nettoyage du matériel pouvant entrer au contact des denrées alimentaires. Ces constituants sont dans la liste de l'arrêté du 8 septembre 1999 et au règlement (CE) n° 834/2007 du conseil relatif à la production biologique.*



**NITRICIP 63N** est une solution acide fortement concentré et activée, **Non moussante**, détartrante et désoxydante à base d'acide nitrique en synergie avec des agents mouillant, émulsifiant, séquestrant et inhibiteur de corrosion. Il est spécialement formulé pour l'élimination du tartre et des souillures minérales rencontrées dans les industries agro-alimentaires et en industries laitières.

**NITRICIP 63N** est un produit fortement acide utilisable en **circuits et sur station NEP**. Il est hautement efficace contre toutes les salissures minérales et organiques, même en présence d'eau dure grâce à ses qualités séquestrantes très élevé, qui permettent de réduire l'entartrage des canalisations ainsi que le nombre de passage d'acide.

#### POINTS FORTS DU PRODUIT :

- Ne produit aucune mousse, même lorsque fortement agité;
- Un grand pouvoir peptisant des impuretés ;
- Un grand pouvoir détartrant et dégraissant ;
- Un fort pouvoir mouillant ;
- Une excellente rinçabilité ;
- Inoffensif pour les matériaux traités ;
- Economie par rapport à l'usage de l'acide nitrique usuelle.

#### COMPOSITION :

Eau, Acide nitrique, Agent émulsifiant, Agent Séquestrant, Agent mouillant, Agents Dispersant et Inhibiteur de corrosion.

## AUTRES PROPRIETES DU PRODUITS :

- ⌘ **NITRICIP 63N** contient un inhibiteur de corrosion permettant son usage sur la plupart des matériaux rencontrés en industries agro-alimentaires, y compris les métaux légers comme l'aluminium (si le produit est appliqué selon les recommandations de concentration et température) ;
- ⌘ Efficace à faibles concentrations ;
- ⌘ Utilisable à chaud ou à froid ;
- ⌘ Ne fume pas, même lorsque entreposé à des températures atteignant les 35°C ;
- ⌘ Ne dégage pas de gaz ou d'odeurs incommodantes ;
- ⌘ Fait briller les surfaces métalliques traitées.

## DOSES D'APPLICATION :

1 à 5% selon le degré d'encrassement et le type du matériel à nettoyer.

## DOMAINES D'APPLICATIONS :

**NITRICIP 63N** a été étudié pour une utilisation en **NEP** dans les principaux **secteurs de l'agro-alimentaire** :

- Industrie laitière et salles de traite ;
- Industrie des boissons ;
- Industrie de la viande et de la pêche ;

**NITRICIP 63N peut être aussi utilisé pour le nettoyage acide en général (par trempage, brossage...).**

## MODE D'EMPLOI :

**NITRICIP 63N est un produit non moussant.**

- Préparer une solution de 1 à 5% à une température de 10 à 70°C selon le degré d'encrassement ;
- Appliquer et laisser circuler la solution au sein des circuits **(le temps de circulation dépend du degré d'encrassement et le type du matériel à nettoyer)** ;
- Rincer abondamment à l'eau claire sous pression.

### Remarque :

- ~ Assurer une vitesse de circulation comprise entre 1.5 et 3.0 mètres par seconde dans toutes les parties du système ;
- ~ Lorsque le produit nettoie à travers des dispositifs de gicleurs, s'assurer que le produit atteigne toutes les surfaces.

## CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUE :

|                                  |                             |
|----------------------------------|-----------------------------|
| <b>Aspect</b>                    | : Liquide limpide, incolore |
| <b>pH (dilué à 1%)</b>           | : < 1                       |
| <b>Densité à 20°C</b>            | : $1.28 \pm 0.02$           |
| <b>Point de congélation</b>      | : - 5 °C                    |
| <b>Point d'ébullition</b>        | : ~ 100 °C                  |
| <b>Pression de vapeur</b>        | : 6,5 hPa                   |
| <b>Viscosité à 20°C</b>          | : 0,88 mPa.s                |
| <b>DCO</b>                       | : 26 mg/g                   |
| <b>Teneur en P2O5</b>            | : 1%                        |
| <b>Teneur en azote organique</b> | : 0.70mg/g                  |

*Fiche " Ingrédients" disponible sur demande*

## PRECAUTIONS D'EMPLOI :

- Eviter les projections oculaires et le contact avec l'épiderme ;
- Prévoir un point d'eau sur les lieux d'utilisation ;
- Le produit étant corrosif, manipuler avec précaution ;
- Ne pas utiliser avec un produit alcalin ;
- Humidifier les surfaces chaudes ou fortement ensoleillées avant d'appliquer le produit.
- Compte tenu de la multiplicité des métaux et alliages un essai de résistance du matériau serait utile avant toute mise en œuvre du produit à grande échelle ;
- Conforme à la législation en vigueur relative au produit de nettoyage des objets se trouvant en contact de denrées alimentaires (arrêté du 19/12/13) ;
- Usage réservé aux professionnels.

## CONDITIONNEMENT :

Bidons de 20 litres.

**PRODUIT FABRIQUE PAR SARAPROC MAROC**  
**DEPOT :** 2 avenue Melilia Atlas, Fès – **MAROC**  
**Tél. /Fax :** (212)35 64 42 42/**Tél. :** (212)35 64 37 60  
**USINE :** 14, Quartier Industriel Sidi Brahim –Fès  
**Tél :** 05 35 96 04 59 **Fax :** 05 35 64 37 60

