

PRESENTATION

-Sac de 25kg

**SULFATE D'AMMONIUM
21%**

COMPOSITION

- Azote total (N) :21%
- Trioxyde de soufre soluble dans l'eau (SO₃) : 24%

DESCRIPTION

Le sulfate d'ammonium a une action soutenue qui assure une disponibilité graduelle de l'azote limitant les pertes par lessivage et évitant la survenance des carences en azote. Le sulfate d'ammoniaque contient une quantité importante de SO₃ : ce qui permet

- De nourrir les plantes exigeantes en soufre (céréales, crucifères, pomme de terre)
- De prévenir des carences en soufre
- De participer activement à l'acidification de la rhizosphère
- L'association de l'azote ammoniacal et du soufre, présente un pouvoir acidifiant important permettant la libération des éléments bloqués dans le sol (P, K, Fe, Mn, Zn).

Le sulfate d'ammoniaque est recommandé sur toutes cultures et tous sols, particulièrement les sols à pH élevé.

AVANTAGE

| CULTURE | DOSE Qx/ha |
|------------------|------------|
| Tomate | 8 |
| Pomme de terre | 4 à 6 |
| Pastèque, melon | 6 à 8 |
| Arbres fruitiers | 4 |
| Oignon/ail | 5 à 4 |
| Céréales | 3 à 4 |
| vigne | 4 |
| agrumes | 6 |
| olivier | 6 |

PRODUIT DISTRIBUE PAR SARAPROC MAROC

DEPOT: 2 avenue Melilia Atlas, Fès – MAROC

Tél.:/Fax : (212)35 64 42 42/Tél. : (212)35 64 37 60

USINE : 14, Quartier Industriel Sidi Brahim –Fès

Tél : 05 35 96 04 59 Fax: 05 35 64 37 60

