



PULMIC
TAKE CONTROL



FICHE TECHNIQUE ET COMMERCIALE DU PRODUIT

Nom du produit	Pulmic Taurus Air Plus
Designation	Pulverisateur pneumatique motorisé pour application de produits agrochimiques liquides et poudres.
Code Produit	6981
Code-Barres	8435128269817



8 435128 269817

ICONOGRAPHIE DU PRODUIT



CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

Moteur	Deux temps
Puissance	80 cc / 4 CV
RPM	6500 rpm
Carburateur	En flottaison
Systeme de démarrage	En poulies auto-recuperable
Starter	Recoil
Espaldera	Rembourrées
Sangle	3 cm de large par 110 cm de long, avec épaulettes rembourrées de 6 cm de largeur.
Starter	Electro - Magnétique
Bombe elevatrice	Oui, de type hydraulique
Consommation maximale	1 L /h
Volume du melange gazole/huile	1/25 (4%) (voir caracteristiques de l'huile)
Capacité du réservoir de liquide	14 L
Capacité du réservoir de carburant	1,3 L
Bruit	107 dB (A)
Buse	Standard et une ULV
Portée verticale	>16 m
Portée horizontale	>18 m

PULMIC®
TAKE CONTROL

EMBALLAGE ET DIMENSIONS

Poids Net Unitaire	12,0 Kg
Poids Brut Unitaire	15,8 Kg
Dimensions emballage unitaire	44,5 x 54 x 69 cm
Unité d'emballage	1
Dimensions de l'unité d'emballage	44,5 x 54 x 69 cm
Unités par unité d'emballage	1

DONNÉES LOGISTIQUES

Unités d'emballage par m ³	6
Unités par conteneur 20"	180 unités
Unités par conteneur 40"	360 unités
Unités par conteneur 40" HQ	420 unités

PULMIC®
TAKE CONTROL